

## Аннотация дисциплины Б.1.2.7 Дисциплина. Технология изготовления изделий из порошковых и полимерных материалов

Дисциплина "Технология изготовления изделий из порошковых и полимерных материалов" изучается обучающимися по основной профессиональной образовательной программе "Технология машиностроения" направления подготовки "15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств".

Дисциплина изучается в 6, 7 семестре. Общая трудоемкость дисциплины составляет 216/6 часов/з.ед. Самостоятельная работа заключается в выполнении работ, указанных в разделе 4.

В ходе изучения дисциплины осуществляется текущий контроль в форме технологии рейтингового контроля в соответствии с технологической карты дисциплины, размещенной на электронном курсе, а также промежуточный контроль в форме зачет.

Целью изучения дисциплины является формирование следующих компетенций:

1. ПК-1 Способен выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий

В ходе изучения дисциплины последовательно рассматриваются темы:

1. Классификация методов получения металлических порошков. Физико-механические методы получения порошков: получение порошков размолотом в мельницах разного типа, методы распыления. Получение аморфных порошков.
2. Физико-химические методы получения порошков: методы восстановления, электролиза, диссоциации карбониллов, термодиффузионного насыщения.
3. Химические, физические и технологические свойства металлических порошков и методы их контроля. Влияние свойств порошков на технологию производства порошковых изделий.
4. Методы получения нанопорошков
5. Технологическая схема изготовления изделий из металлических порошков. Классификация методов формования. Подготовительные операции
6. Закономерности процесса прессования
7. Технология прессования в металлических пресс-формах в условиях одноосного приложения нагрузки. Пресс-формы и оборудование для прессования деталей из металлических порошков.
8. Схема прессования. Конструктивные требования к порошковым деталям
9. Спекание порошковых материалов. Основные стадии процесса спекания, механизмы массопереноса при спекании. Усадка при спекании. Защитные атмосферы. Твердосплавное и жидкофазное спекание. Спекание многокомпонентных систем.
10. Технология процесса спекания. Печи для спекания. Брак при спекании и меры по его предупреждению. Горячее прессование. Инфильтрация
11. Конструкционные порошковые материалы
12. Разработка маршрутного технологического процесса изготовления порошковой детали.
13. Порошковые антифрикционные материалы
14. Особенности компактирования нанопорошков
15. Общие сведения о полимерах, их классификация. . Надмолекулярные структуры. Физические и фазовые состояния полимеров.
16. Свойства полимеров. Старение полимеров. защита от старения. Основные компоненты пластмасс.

17. Общая характеристика, классификация и свойства пластических масс. Основные компоненты пластических масс. Общая характеристика и классификация процессов переработки пластмасс. Методы предварительной подготовки сырья.
18. Литье под давлением. Литьевые машины. Формы для литья под давлением.
19. Экструзия. Получение пленок, труб, листов, нанесение полимерных покрытий. Технология получения полых изделий
20. Формование изделий из листовых термопластов. Вакуум- и пневмоформование. Основные методы формования реактопластов. Газонаполненные пластики.
21. Каучуки и резиновые изделия. Основные типы каучуков. Состав резин. Основные компоненты резиновых смесей. Основы технологии получения резинотехнических изделий. Классификация и области применения резин.

Основными стратегическими образовательными технологиями являются: дискуссионные, лекционные занятия, практические занятия, процедуры самообучения.

В рамках указанных технологий применяются тактические образовательные технологии: задания.